

DEUTSCHES GEBRAUCHSMUSTER

Bekanntmachungstag: 23. 11. 1972

①¹
8

F16d 1-08

47c 1-08

7213391

AT 11.04.72

Bez: Welle mit aufgesetztem Teil für eine drehfeste Verbindung, insbesondere bei Zwischenwellen von Stirnradgetrieben.

Anm: A. Friedr. Flender & Co, 4290
Bocholt;

Für das Deutsche Patentamt

5 = AT

Bitte beachten: Zutreffendes ankreuzen; stark umrandete Felder freilassen!

An das
Deutsche Patentamt
8000 München 2
Zweibrückenstraße 12Ort: **Bocholt**
Datum: **5. April 1972**
Eig. Zeichen:

Bitte freilassen!

Für den in den Anlagen beschriebenen Gegenstand (Arbeitsgerät oder Gebrauchsgegenstand oder Teil davon) wird die **Einttragung in die Rolle für Gebrauchsmuster** beantragt.

6 72 13 391.6

Anmelder:(Vor- u. Zuname, bei Frauen auch Geburtsname;
Name u. Firma des gew. Mandatars, Eintragung;
sonstige Bezeichnung des Anmelders)
in (Postleitzahl, Ort, Straße, Haus-Nr., ggf. auch
Postfach, bei ausländischen Orten auch Staat
und Bezirk)**A. Friedr. Flender & Co.****429 Bocholt**
Sachsenstr. 77**237502/104****Vertreter:**(Name, Anschrift mit Postleitzahl, ggf. auch Postfach;
zuz. walt: gemeinschaften in Übereinstimmung mit der
Vollmacht angeben)

./.

**Zustellungsbevollmächtigter,
Zustellungsanschrift**(Name, Anschrift mit Postleitzahl, ggf. auch
Postfach)**s. Anmelder**

Die Anmeldung ist eine

☐*) **Ausscheidung** aus der
Gebrauchsmuster-Anmeldung Akt.Z.

Für die Ausscheidung wird als Anmeldetag der ... beansprucht

7 B(5)

Die Bezeichnung lautet:(kurze und genaue technische Bezeichnung des
Gegenstands, auf den sich die Erfindung bezieht;
übereinstimmend mit dem Titel der Beschreibung;
keine Phantasiebezeichnung!)**Drehfeste Verbindung zwischen
verzahnten Wellen und aufzusetzenden
Teilen, wie Zahnrädern, Scheiben,
Kupplungen o. dergl.**

< 16 >

In Anspruch genommen wird die

Auslandspriorität der Voranmeldung(Reihenfolge der Angaben wie 1.
Kästchen 1 ankreuzen)**Ausstellungspriorität**(Reihenfolge der Angaben wie 2.
Kästchen 1 ankreuzen)

1
2

Anmeldetag, Land und Aktenzeichen:

1. Schaustellungstag, amtl. Bezeichnung u. Ort der Ausstellung
mit Eröffnungstag:Die **Gebühr** für die Gebrauchsmusteranmeldung in Höhe von 30,- DM☐

ist entrichtet.

☒wird entrichtet.*) **sobald Nr. bekannt ist.**Es wird beantragt, auf die Dauer von 7 Monat(en) (max. 6 Monate ab Anmeldetag) die Einttragung und Bekanntmachung
auszusetzen.**Anlagen: (Die angekreuzten Unterlagen sind beigelegt)**

1. Ein weiteres Stück dieses Antrags
2. Eine Beschreibung
3. Ein Stück mit 3 Schutzanspruch(en)
4. Ein Satz Aktenzeichnungen mit 1 Blatt
oder zwei gleiche Modelle
5. Eine Vertretervollmacht

1.	<input checked="" type="checkbox"/>
2.	<input checked="" type="checkbox"/>
3.	<input checked="" type="checkbox"/>
4.	<input checked="" type="checkbox"/>
5.	<input type="checkbox"/>

Bitte freilassen

*) Zutreffendes ankreuzen!

Von diesem Antrag und allen Unterlagen
wurden Abschriften zurückbehalten.**A. Friedr. Flender & Co. v.**

ppa.

(Unterschrift bzw. bei mehreren Anmeldern
Unterschriften und ggf. Firmenstempel)- Raum für Gebührenmarken -
(bei Platzmangel auch Rückseite benutzen)**721339123.11.72**Nr. 02411 Nachdruck verboten
Carl Heymanns Verlag KG, Köln

Gbm. Antr.

4

A. Friedr. Flender & Co.
B o c h o l t

Welle mit aufgesetztem Teil für eine drehfeste Verbindung,
insbesondere bei Zwischenwellen von Stirrradgetrieben.

Es ist bekannt, Weller mit aufzusetzenden Teilen durch
Paßfedern, Spannelemente, Zahnprofile und Schrumpfvorgänge
zu verbinden.

Diese Verbindungen haben durchweg den Nachteil, daß die
Wellen an der gefährdeten Übergangsstelle zwischen dem
Sitz des Teiles und der Verzahnung sowie bei Paßfedern
durch die Nut sehr geschwächt werden und an dieser Stelle
neben der auftretenden hohen Biegebelastung noch ein Dreh-
moment zu übertragen ist.

Außerdem wäre es sehr kostspielig, wenn man einen wesent-
lichen Teil oder die ganze Bohrung des aufzusetzenden Teiles
mit einer auf die Wellenverzahnung genau passenden Innen-
verzahnung versehen würde, wozu noch die Schwächung der
Teile durch die Anbringung der Verzahnung hinzukommt.

Zur Vermeidung dieser Mängel sieht die Erfindung vor, daß
die Welle eine ungenaue Endverzahnung und der aufgesetzte
Teil eine Innenverzahnung hat sowie die Zwischenräume der
Verzahnung mit einem in bekannter Weise verfertigtem Verbund-
stoff ausgefüllt sind.

Zur Vereinfachung der Verbindung ist vorgesehen, daß die mit dem aufzusetzenden Teil in einem Guß hergestellte Innenverzahnung nur eine geringe Zahnbreite aufweist.

Es kann ferner vorgesehen sein, daß bei Herstellung des aufzusetzenden Teiles aus Stahl ein gegossener, mit Innenverzahnung versehener Ring so in einer Ausdrehung des aufzusetzenden Teiles angebracht ist, daß dieser auf das Ende der verzahnten Welle aufschiebbar ist.

Diese erfinderische Lösung wird gegenüber der bisher angewandten Verbindungen wesentlich höher belastbare Wellen ergeben, bedingt durch den Fortfall der hohen Kerbwirkung im Verzahnungs- oder Nutbereich und durch die Entlastung des gefährdeten Querschnittes von Verdrehspannungen.

Auch ist die Herstellung dieser Verbindung wesentlich billiger, da die Innenverzahnung des aufzusetzenden Teiles durch Gießen ohne weitere Bearbeitung hergestellt wird und mit Spiel auf den im Fräser-Auslaufbereich nicht korrekt verzahnten Teil des Wellenendes aufgeschoben wird. Das die Zwischenräume ausfüllende, sich verfestigende Verbundmaterial wird bei Belastung der Verbindung vorwiegend auf Druck beansprucht.

In der Zeichnung sind Ausführungsbeispiele des Gegenstandes der Erfindung dargestellt. Darin zeigen:

Fig. 1 eine halbe Schnittzeichnung der Verbindung mit gegossenem aufzusetzenden Teil,

Fig. 2 eine halbe Schnittzeichnung der Verbindung mit dem aufzusetzenden Teil aus Stahl.

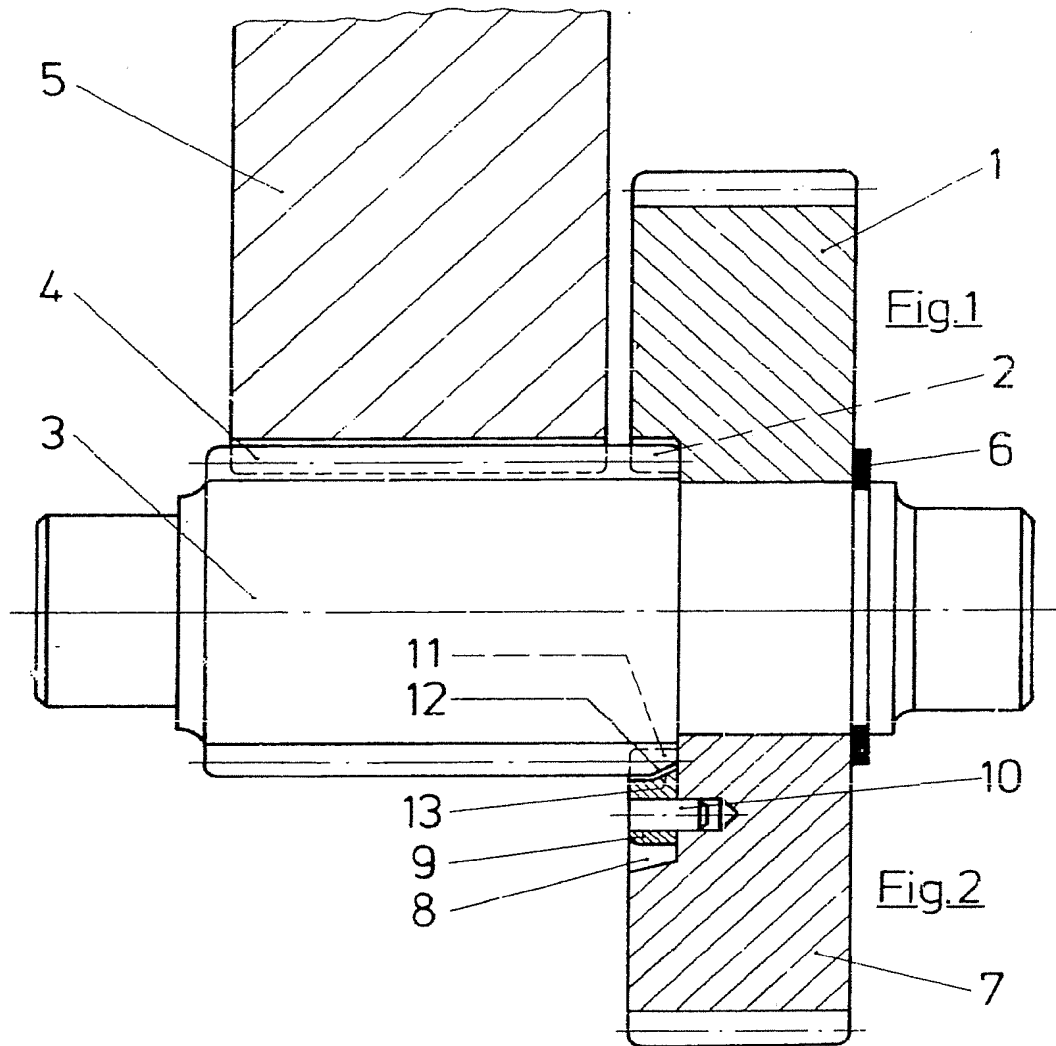
In Fig. 1 ist in dem aus Guß bestehenden Zahnrad 1 eine ebenfalls durch Guß hergestellte Innenverzahnung 2 vorgesehen, die nur eine geringe Zahnbreite aufweist. Die Welle 3 ist mit einer Verzahnung 4 versehen, auf die das Teil 5 aufgesetzt ist.

Das Zahnrad 1 ist mit seiner Innenverzahnung 2 auf das Ende der Wellenverzahnung 4 aufgeschoben, wobei die zwischen den Zähnen entstehenden nicht gezeichneten Zwischenräume mit einem flüssigen oder knetbaren Verbundmaterial, das sich später verfestigt, ausgefüllt sind. Das Zahnrad 1 wird an der anderen Stirnfläche durch einen Sprengring 6 auf der Welle 3 gehalten.

In der Fig. 2 ist das Zahnrad 7 aus Stahl hergestellt. An der einen Stirnfläche des Zahnrades 7 ist eine flache Ausbohrung 8 vorgesehen, in der ein gegossener Ring 9 mittels Stift 10 angebracht ist. Der Ring 9 weist eine Innenverzahnung 11 auf, die beim Aufschieben des Zahnrades 7 auf die Welle 3 in die Wellenverzahnung 4 eingreift. Die Zwischenräume werden mit dem gleichen Verbundmaterial ausgefüllt. Abschrägungen 12 und 13 an der Welle und am Ring verhindern ein axiales Verschieben des Ringes 9. Auch hier hält ein Sprengring 6 das Zahnrad 7 auf der Welle.

S c h u t z a n s p r ü c h e :

- 1) Welle mit aufgesetztem Teil für eine drehfeste Verbindung, insbesondere bei Zwischenwellen von Stirnradgetrieben, dadurch gekennzeichnet, daß die Welle eine ungenaue Endverzahnung und der aufgesetzte Teil eine Innenverzahnung hat, sowie die Zwischenräume der Verzahnung mit einem in bekannter Weise verfertigtem Verbundstoff ausgefüllt sind.
- 2) Welle mit aufgesetztem Teil nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die mit dem aufzusetzenden Teil in einem Guß hergestellte Innenverzahnung nur eine geringe Zahnbreite aufweist.
- 3) Welle mit aufgesetztem Teil nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß bei Herstellung des aufzusetzenden Teiles aus Stahl ein gegossener, mit Innenverzahnung versehener Ring so in einer Ausdrehung des aufzusetzender Teiles angebracht ist, daß dieser auf das Ende der verzahnten Welle aufschiebbar ist.



A. Friedr. Flender u. Co
Bocholt

721339123.11.72